

**Смоленское областное государственное автономное учреждение  
дополнительного профессионального образования  
«Учебно-курсовой комбинат жилищно-коммунального хозяйства»**

**РАССМОТРЕНО И ВНЕСЕНЫ  
ИЗМЕНЕНИЯ :**

На заседании педагогического совета  
СОГАУ ДПО «Учебно-курсовой  
комбинат ЖКХ»  
протокол № 4 от 12.08 2019г.

**УТВЕРЖДАЮ:**  
Директор СОГАУ ДПО  
«Учебно-курсовой комбинат ЖКХ»  
С.Я.Горбатко  
2019г.



**ПРОГРАММА**

**профессиональной переподготовки рабочих по профессии**

**«Машинист крана-манипулятора»**

**Профессиональный стандарт - 40.165  
Код профессии – 15697**

**г. Смоленск  
2019г.**



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана СОГАУ ДПО «Учебно-курсовой комбинат ЖКХ» для профессиональной переподготовки по профессии «Машинист крана-манипулятора» 4-го разряда.

**Статус программы.** Программа разработана на основании профессионального стандарта 40.165 "Машинист подъемника-вышки, крана-манипулятора" (приказ Минтруда России от 01.03.2017 N 214н, зарегистрировано в Минюсте России 21.03.2017 N 46067), Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих - вып.39, Приказ Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. N 533 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный N 30992) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. N 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный N 42197), СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве", а также на основании «Типовой программы для подготовки машинистов кранов-манипуляторов».

### Организационно-педагогические условия реализации программы

**Направленность:** переподготовка рабочих.

**Уровень образования:** программа предусматривает получение нового уровня образования.

**Вступительные испытания:** вступительные испытания (экзамены) для зачисления на обучение не предусмотрены.

**Цель программы:** получение обучающимися знаний, умений и навыков позволяющих осуществлять деятельность по профессии «Машинист крана-манипулятора».

**Контингент обучающихся:** лица, имеющие уровень образования не ниже (полного) среднего специального или среднего профессионального образования, опыт работы не требуется.

**Кадровое обеспечение образовательного процесса.** Программу профессиональной переподготовки по рабочей профессии «Машинист крана-манипулятора» реализуют педагоги с высшим профессиональным образованием.

**Продолжительность реализации программы:** переподготовка 252 часов или 6 недель.

**Режим занятий.** Теоретические занятия организуются в аудиториях 108 часов: по 8 академических часов (1 академический час равен 45 минутам) в течение 14 дней и предусматривает приобретение знаний, необходимых машинисту в его практической работе.

Производственное обучение рассчитано на 144 часа: по 8 академических часов в течение 18 дней и проводится непосредственно на предприятиях, использующих в работе краны-манипуляторы. Инструкторами производственного обучения должны быть высококвалифицированные рабочие, имеющие стаж работы по профессии не менее 3 лет. Мастером производственного обучения может быть назначен преподаватель учебного комбината, имеющий соответствующую квалификацию. В процессе производственного обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда., в соответствии с требованиями Федерального закона от 29.12.2012г. № 273-ФЗ (ред. от 03.07.2016г. с изм. от 19.12.2016г.) «Об образовании в Российской Федерации» (с изм. и доп., вступ. в силу с 01.01.2017г.).

**Форма организации процесса обучения:** теоретические занятия в учебных группах в очной форме обучения; производственное обучение на предприятии в очной форме по несколько человек, закрепленных за инструктором, согласно приказа по предприятию.

**Проверка знаний:** текущая проверка знаний проводится в форме устного опроса по пройденным темам; итоговая проверка знаний (квалификационный экзамен) осуществляется в форме тестового экзамена с использованием компьютерных технологий или устного экзамена по билетам (проходит без участия представителя Ростехнадзора (участие представителя территориального органа Ростехнадзора отменено Приказом №251 от 30.06.2015г.)). После



квалификационного экзамена, выдается протокол, подписанный квалификационной комиссией Учебного комбината, с присвоением квалификации «Машинист крана-манипулятора».

**В программу включены:** планируемый результат обучения, квалификационная характеристика; учебный план, календарный график обучения, программа теоретического и производственного обучения, оценочные материалы, рекомендованная литература.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения знаний, необходимых для практической работы по профессии «Машинист крана-манипулятора».

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, в соответствии с техническими условиями, установленными на предприятии.

Аттестованному машинисту выдается Свидетельство о прохождении обучения и Удостоверение установленного образца за подписью председателя комиссии и директора учебного заведения.

### **Планируемый результат освоения программы**

#### **1. Способность осуществлять следующие трудовые действия.**

1. Проведение осмотра и проверка состояния площадки для установки кранов-манипуляторов
2. Ознакомление с проектом производства работ, технологическими картами на погрузочно-разгрузочные работы и технологическими картами складирования грузов
3. Получение наряда-допуска на работу крана-манипулятора вблизи линии электропередачи (при необходимости).
4. Проведение внешнего осмотра металлоконструкций, устройств, механизмов и приборов кранов-манипуляторов
5. Проведение установки крана-манипулятора на выносные опоры на краю откоса, котлована (канавы), ближе 30 м от линии электропередачи для выполнения работ
6. Проверка на холостом ходу механизмов, устройств и приборов кранов-манипуляторов
7. Документальное оформление результатов осмотра
8. Контроль требований установки кранов-манипуляторов на выносные опоры, на краю откоса, котлована (канавы), ближе 30 м от линии электропередачи при выполнении строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
9. Контроль требуемых габаритов приближения к зданиям, сооружениям, механизмам
10. Управление кранами-манипуляторами при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ
11. Осуществление контроля технического состояния кранов-манипуляторов во время работы
12. Осуществление установленного порядка обмена сигналами со стропальщиками при эксплуатации кранов-манипуляторов
13. Контроль установленного порядка складирования груза
14. Контроль отсутствия людей и посторонних предметов в зоне действия кранов-манипуляторов
15. Установка кранов-манипуляторов, на место, предназначенное для проведения технического обслуживания, принятие мер к их затормаживанию
16. Выполнение работ по ежесменному техническому обслуживанию кранов-манипуляторов в объеме, установленном в руководстве (инструкции) по эксплуатации, производственной инструкции для машиниста кранов-манипуляторов
17. Выполнение мелкого ремонта кранов-манипуляторов



неисправностей и дефектов

19. Документальное оформление результатов выполненных работ

2. Приобретение знаний (должен знать):

1. Назначение, устройство, принцип действия, грузовая характеристика, конструктивные особенности, правила эксплуатации обслуживаемых кранов-манипуляторов
2. Критерии работоспособности обслуживаемых кранов-манипуляторов в соответствии с требованиями руководства (инструкции) по эксплуатации
3. Порядок передвижения кранов-манипуляторов грузоподъемностью до 10 т к месту и на месте производства работ
4. Границы опасной зоны при работе кранов-манипуляторов
5. Техническая и эксплуатационная документация на обслуживаемые краны-манипуляторы
6. Порядок действий в случаях возникновения аварий и инцидентов при обслуживании кранов-манипуляторов
7. Назначение и устройство грузозахватных органов, стальных канатов, съемных грузозахватных приспособлений и тары, нормы их браковки
8. Виды грузов и способы их строповки
9. Система знаковой и звуковой сигнализации, установленная в организации
10. Признаки неисправностей механизмов и приборов кранов-манипуляторов, возникающих в процессе работы
11. Правила внутреннего трудового распорядка
12. Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности
13. Технологический процесс транспортировки грузов
14. Требования к процессу подъема и транспортировки людей
15. Порядок производства работ вблизи линии электропередачи, вблизи котлованов, в стесненных условиях
16. Порядок организации работ повышенной опасности
17. Требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности, правила внутреннего трудового распорядка
18. Нормы расхода смазочных материалов и электроэнергии

**Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт  
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Эксплуатация кранов-манипуляторов, грузоподъемностью до 10 тонн при производстве строительных, монтажных и погрузочно-разгрузочных работ	3	Подготовка кранов-манипуляторов грузоподъемностью до 10 т к работе	A/01.3	3
			Выполнение монтажных и погрузочно-разгрузочных работ при производстве строительных кранами-манипуляторами грузоподъемностью до 10 т	A/02.3	3
			Выполнение ежесменного технического обслуживания кранов-манипуляторов грузоподъемностью до 10 т	A/03.3	3



**Учебный план**  
**профессиональной переподготовки по профессии**  
**«Машинист крана-манипулятора»**

№ п/п	Наименование предметов	Часы
<b>Теоретическое обучение – 100 часов</b>		
1.	<b><i>Устройство кранов-манипуляторов</i></b>	<b>50</b>
1.1.	Введение	2
1.2.	Основные параметры крана-манипулятора	4
1.3.	Кинематические схемы крана-манипулятора	4
1.4.	Рабочее оборудование крана-манипулятора	20
1.5.	Приборы безопасности	8
1.6.	Аппараты управления краном-манипулятором	8
1.7.	Грузозахватные приспособления и тара	4
2.	<b><i>Эксплуатация и обслуживание кранов-манипуляторов</i></b>	<b>42</b>
2.1.	Введение	2
2.2.	Обслуживание кранов-манипуляторов	20
2.3.	Организация работы кранов-манипуляторов	20
3.	<b><i>Безопасность труда</i></b>	<b>8</b>
3.1.	Об основах безопасности труда	1
3.2.	Производственный травматизм	1
3.3.	Общие мероприятия по безопасности труда	1
3.4.	Требования по электробезопасности	1
3.5.	Производственная санитария и охрана окружающей среды	2
3.6.	Противопожарная безопасность	2
<b>Производственное обучение -144 часа</b>		
1.	Ознакомление с производством	2
2.	Применение грузозахватных приспособлений и тары	8
3.	Управление кранами-манипуляторами	24
4.	Выполнение работ по техническому обслуживанию кранов-	18
5.	Самостоятельное выполнение работ в качестве оператора (машиниста) крана-манипулятора 4-го разряда	92
	<b><i>Квалификационный экзамен</i></b>	<b>8</b>
	<b><i>Итого</i></b>	<b>252</b>



## Оценочные материалы

В целях осуществления оценки полученных теоретических знаний проводится периодический устный опрос по пройденным темам. Итоговая проверка знаний (квалификационный экзамен) осуществляется в форме тестового экзамена с использованием компьютерных технологий или устного экзамена по билетам.

### Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса представлено настоящей программой, календарным учебным графиком, учебным планом и программой теоретического обучения.

Методическое обеспечение курсов:

- образовательное учреждение предоставляет обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными образовательными учреждениями, организациями и доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

- содержит дидактический материал, адекватный организационной форме обучения и позволяющий достигать требуемого уровня усвоения;

- представляет обучаемым возможность в любой момент времени проверить эффективность своего труда, самостоятельно проконтролировать себя и откорректировать свою учебную деятельность;

- максимально включает объективные методы контроля качества усвоения учебного материала;

- материально-техническое и информационное обеспечение представлено: широкоэкранным телевизором, DVD/Video проигрывателем, набором обучающих видеоматериалов и мультимедийных презентаций по учебным темам; плакатами; учебным пособием, инструкцией по эксплуатации.



**Календарный учебный график теоретических занятий профессиональной переподготовки  
по профессии «Машинист крана-манипулятора»**

№ п/п	Темы	Часы	1 неделя					2 неделя					3 неделя				
			Пн.	Вт.	Ср.	Чт.	Пт.	Пн.	Вт.	Ср.	Чт.	Пт.	Пн.	Вт.	Ср.	Чт.	Пт.
1.	<b>Устройство кранов-манипуляторов</b>	<b>50</b>															
1.1	Введение	2	2														
1.2	Основные параметры крана-манипулятора	4	4														
1.3	Кинематические схемы крана-манипулятора	4		4													
1.4	Рабочее оборудование крана-манипулятора	20		4	8	8											
1.5	Приборы безопасности	8					8										
1.6	Аппараты управления краном-манипулятором	8						8									
1.7	Грузозахватные приспособления и тара	4							4								
2.	<b>Эксплуатация и обслуживание кранов-манипуляторов</b>	<b>42</b>															
2.1	Введение	2							2								
2.2	Обслуживание кранов-манипуляторов	20								8	8	4					
2.3	Организация работы кранов-манипуляторов	20										4	8	8			
3.	<b>Безопасность труда</b>	<b>8</b>													8		
3.1	Об основах безопасности труда	1															1
3.2	Производственный травматизм	1															1
3.3	Общие мероприятия по безопасности труда	1															1
3.4	Требования по электробезопасности	1															1
3.5	Производственная санитария и охрана окружающей среды	2															2
3.6	Противопожарная безопасность	2															2
	<b>Итого</b>	<b>100</b>															



